

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

ST-2.07

OBRÓBKI BLACHARSKIE

1. Wstęp

1.1 Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej SST są wymagania szczegółowe dotyczące wykonania i odbioru robót polegających na renowacji i wymianie obróbek blacharskich oraz ich odtworzeniu w miejscach brakujących.

1.2 Zakres stosowania SST

Specyfikacja techniczna stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót

2. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej SST stanowią wymagania dotyczące wykonania robót blacharskich i obejmują:

- rozbiórkę opierzeń rynien i rur spustowych
- wykonanie nowych opierzeń rynien i rur spustowych z miedzi
- wymiana elementów służących wpięciu rur spustowych do kanalizacji deszczowej

Zakres robót obejmuje ponadto:

- przygotowanie stanowisk roboczych oraz innych urządzeń pomocniczych służących do wykonania robót

3. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz zgodność z Dokumentacją Projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

4. Materiały

Do wykonania robót blacharskich przewiduje się zastosowanie następujących materiałów:

- tytan-cynk
- spoiwo cynkowo-ołowiowe
- gwoździe ołowiane
- drut stalowy okrągły miękki

Wszystkie przewidywane do zastosowania materiały muszą uzyskać akceptację Inspektora Nadzoru.

5. Sprzęt

Do wykonania robót przewiduje się wykorzystanie następującego sprzętu:

- giętarka do blach
- gilotyna do blach
- nożyce do blach
- lutownica
- wiertarka udarowa
- wyciąg jednomasztowy

Sprzęt stosowany do robót kamieniarskich powinien być sprawny i zaakceptowany przez służby techniczne Inwestora.

6. Transport

Używane pojazdy poruszające się po drogach publicznych powinny spełniać wymagania dotyczące przepisów ruchu drogowego

7. Wykonanie robót

Należy zapewnić bezpieczeństwo pracy robotników oraz osób postronnych mogących znaleźć się w pobliżu miejsca (strefy) prac i zgodnie z aktualnymi przepisami dotyczącymi bhp przy wykonywaniu robót budowlanych.

8. Zakres wykonywanych prac

Zakres wykonywania robót objętych SST:

- wykonanie obróbek blacharskich wraz z montażem
- montaż kolczatek ochronnych

Do wykonania obróbek blacharskich należy używać blachy miedzianej grubości 0,60-0,80 mm.

Cięcia blach należy dokonywać przy użyciu nożyc ręcznych lub gilotyn

Obróbki naczółków i gzymsów wykonać z arkuszy blachy długości elementu prostoliniowego, łączyć ze sobą na rąbek leżący.

Obróbki zamocować przy pomocy kołków wbijanych. Rozstaw kołków co 50 cm naprzemiennie (raz przy krawędzi zewnętrznej, raz przy wewnętrznej). Należy zastosować kołki $\varnothing 6$ mm z szerokim kołnierzem i uszczelką. Obróbki należy wykonać w taki sposób, żeby wystawały poza lico obrabianego elementu 4 cm i posiadały kapinos.

Od strony muru należy wykonać wygięcie blachy w górę na min 2 cm. Obróbki mocować do ściany za pomocą kołków wbijanych $\varnothing 6$ mm z szerokim kołnierzem.

Wszystkie obróbki zamontować ze spadkiem na zewnątrz 2%. Wymagany spadek należy uzyskać poprzez nałożenie warstwy kleju na bazie cementu.

- wykonanie i montaż rynien dachowych

Rynny należy wykonać lub zakupić jako gotowy wyrób z blachy miedzianej o grubości 0,70-1,0 mm

Rynny powinny być łączone na zakład nie mniejszy niż 20 mm i lutowane obustronnie.

Rynny powinny być mocowane za pomocą stalowych haków o wymiarach 4x25 mm, haki powinny być pomiedziowane.

Spadki rynien powinny być nie mniejsze niż 0,5 %.

Zewnętrzny brzeg rynny powinien być usytuowany o 10mm niżej niż brzeg wewnętrzny.

Połączenie rynny z rurą spustową powinno być wykonane w taki sposób, aby swobodnie wychodziło w rurę spustową. Połączenie należy obustronnie oblutować.

- wykonanie i montaż rur spustowych

Rury spustowe należy wykonać lub zakupić jako gotowy wyrób z blachy miedzianej o grubości 0,70mm. Odcinek od wpustu deszczowego do wysokości 1 piętra wskazane jest wykonać z rur imitujących miedź.

Odchylenie rur spustowych od pionu nie powinno być większe niż 3mm na długości 2m.

Rury spustowe powinny być łączone na zakład długości min 20mm i lutowane na całym obwodzie.

Pionowe złącza rur spustowych powinny być dostępne i znajdować się z boku rury dla ułatwienia wykonywania napraw.

Nad uchwytnymi powinny być przylutowane noski z tej samej blachy co rura spustowa dla zabezpieczenia rury przez zsuwaniem.

Rury należy mocować do ściany za pomocą przykręcanych obejm. Obejmy mocować do ściany za pomocą kołków wkręcanych w ścianę.

9. Kontrola jakości robót

Poszczególne etapy wykonania prac powinny być odebrane i zaakceptowane przez Nadzór Inwestorski. Fakt ten powinien znaleźć odzwierciedlenie odpowiednim wpisem do Dziennika Budowy.

Kontrola powinna obejmować

- kontrolę elementów składowych
- kontrolę wykonania obróbek blacharskich przed wykonaniem wyprawy elewacyjnej (ich szczelność, jakość połączeń, sposób mocowania konstrukcji)
- kontrola zamocowania rynien (sprawdzenie spadków, uszczelnień elementów składowych, prawidłowości mocowania ryniek)
- kontrola wykonania rur spustowych, ich szczelność i sposób montażu do ściany
- kontrola poprawności wykonanych prac zgodnie z Dokumentacją Projektową

Materiały przeznaczone do wykonania prac muszą posiadać odpowiednie atesty oraz być zaakceptowane przez Inspektora Nadzoru. Akceptacja polega na wizualnej ocenie stanu materiałów oraz udokumentowaniu jej wpisem do Dziennika Budowy.

10. Obmiary robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w części pt. Wymagania ogólne

10.1 Jednostka obmiarowa

Jednostkami obmiarowymi robót związanych z pracami blacharskimi są:

- dla robót obróbki blacharskiej oraz rynny i rury spustowe – 1m wykonanych rynien lub rur spustowych.

11. Odbiór robót

Podstawę do odbioru wykonania robót stanowi stwierdzenie zgodności ich wykonania z dokumentacją projektową.

Odbiór obróbek blacharskich, rynien i rur spustowych powinien obejmować:

- sprawdzenie prawidłowości połączeń poziomych i pionowych.
- sprawdzenie mocowania elementów do deskowania, ścian, kominów, wietrzników, włączów, itp.
- sprawdzenie prawidłowości spadków rynien.
- sprawdzenie szczelności połączeń rur spustowych z przewodami kanalizacyjnymi. Rury spustowe mogą być montowane po sprawdzeniu drożności przewodów kanalizacyjnych.

12. Przepisy związane

- PN-B-94701:1999 Dachy. Uchwyty stalowe ocynkowane do rur spustowych okrągłych.
- PN-EN 1462:2001 Uchwyty do rynien okapowych. Wymagania i badania.
- PN-EN 612:1999 Rynny dachowe i rury spustowe z blachy. Definicje, podział i wymagania.
- PN-B-94702:1999 Dachy. Uchwyty stalowe ocynkowane do rynien półokrągłych.
- PN-EN 607:1999 Rynny dachowe i elementy wyposażenia z PCV-U. Definicje, wymagania i badania.